








- A** Die Form der Bodenplatte des Rahmens wurde so konzipiert, dass sie den Zylinder und die Stange bedeckt.
- B** Das reibgeschweißte Kolbenauge wurde verstärkt für höhere Zylinderkräfte.
- C** Wesentlich stärkere Parallelstange als bei früheren Modellen.
- D** Die Form der Halterungen wurde optimiert.
- E** Die Schmiernippel werden im Rahmen geschützt verbaut.
- F** Die Greiferspitzen sind so geformt, dass sie leichter in den Stapel eindringen können.
- G** Temperierte und hart verchromte Achsen sorgen für eine lange Haltbarkeit.
- H** Die Spitzenplatte ist aus hochfestem HARDOX- Verschleißstahl.

Die Maximallast wurde gegenüber der bisherigen Greifermodelle um mehr als 10% Erhöht.

## Technical Data

Model	Max working pr.	Weight								Tip to tip	Max load
	bar	kg	m <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN/MPa	kg
MR28	250	205	0,28	1636	853	484	704	879	14,3/25	4500	
MF26	250	175	0,25	1492	824	422	718	862	14,1/25	4500	
MF36	250	185	0,35	1560	932	422	784	925	13,1/25	4500	
MF42	250	260	0,40	1820	980	548	865	1047	20/25	6500	
MF52	250	270	0,50	1978	1047	548	818	1077	18,8/25	6500	