

## MF 4710M Demo

<b>Ausrüstung</b>
Dyna-2 24x24 Getriebe = 6 Gänge; 2 Gruppen; 2 Stufen unter Last schaltbar
PowerShuttle Wendeschaltung + Kupplungsfunktion auf dem Bremspedal
3 Steuerventile: DW, EA, SST + DW, EA, SST + DW, MR, EA, SST + freier Rücklauf
Leckageölsammler an Schnellkupplern
Druckluft- und hydraulische Bremsanlage
EHR mit OL-Regelung Intermix
Schnellhöhenverstellbares, automatisches Zugmaul 38 mm Bolzen
ZW: 540/1000, geflanscht, 6+21-teilig interne Umschaltung
440/65 R24 Vorderreifen
540/65R34 Hinterräder
Drehbare Vorderradkotflügel
Luftgefederter Fahrersitz, manuelle Einstellung mit Sicherheitsgurt, Drehadapter u. Armlehnen
Beifahrer-/Einweisersitz mit Gurt
Teleskop-Aussen- und Weitwinkelspiegel
Klimaanlage
Rundumleuchte
12V Batterie(n) mit hoher Kapazität und automatischem Batterietrennschalter
2. Satz Fahrscheinwerfer Handlauf
Unterlegkeil
Fronthydraulik und Frontzapfwelle
Externe Zapfwellenbedienung am Kotflügel hinten